

Устройство отделения влаги  
выпарного аппарата А2-ПВВ.2360.01.060  
(для выпарного аппарата А2-ПВВ.2360)

ПАСПОРТ  
А2-ПВВ.2360.01.060.ПС

В настоящем паспорте описано устройство, принцип действия и правила эксплуатации устройства отделения влаги выпарного аппарата А2-ПВВ.2360.01.060 (в дальнейшем – устройство жалюзийное).

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Устройство отделения влаги выпарного аппарата А2-ПВВ.2360.01.060 жалюзийного типа устанавливается в верхней части надсоковой камеры выпарного аппарата А2-ПВВ.2360 и предназначено для отделения от вторичного пара брызг и капель сока.

Действие устройства основано на резком изменении скорости пара и его направления.

Встроенное жалюзийное устройство является внутренним устройством выпарного аппарата и как отдельное изделие не эксплуатируется.

## 2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Количество пакетов жалюзийных - 32 шт.

Габаритные размеры, не более, мм

диаметр наружный - 3260

высота - 961

Материал основных элементов устройства жалюзийного – нержавеющая сталь 08Х18Н10, разрешение Министерства охраны здоровья № 126-14/1154-317.05.71.

Масса устройства жалюзийного – 958 кг.

## 3. СОСТАВ И КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Устройство жалюзийное состоит из следующих основных сборочных единиц:

- плита;
- конус;
- рамки жалюзийные с жалюзийными пакетами.

Для обеспечения возможности монтажа в корпусе действующего аппарата устройство жалюзийное поставляется следующими отдельными частями:

- рама жалюзийная в сборе с пакетами жалюзийными, черт. А2-ПВВ.2360.01.110 – 8 шт.;
- плита, черт. А2-ПВВ.2360.01.140 (8 сегментов увязаны в пакет упаковочной лентой) – 1 шт.;
- конус, черт. А2-ПВВ.2360.01.100 (8 треугольных листов и патрубков увязаны в пакет проволокой Ø5мм и стальной полосой 2х25х2540мм) – 1 шт.;
- полоса, черт. А2-ПВВ.2360.01.062 (4 полосы упакованы в пакет упаковочной лентой) – 1 шт.

В комплект поставки входит паспорт и чертежи для доизготовления и монтажа устройства в выпарном аппарате.

Комплектовочная ведомость.

## 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Устройство жалюзийное (см. черт. А2-ПВВ.2360.01.060) состоит из 32 жалюзийных пакетов, которые установлены в восьми жалюзийных рамках поз.3. Жалюзийные рамки крепятся к верхнему днищу аппарата при помощи плиты поз.1, перекрывающей зазор между устройством и стенкой днища, и полос поз.9.

Плита и полосы приварены к днищу. Снизу устройство закрыто коническим зонтом с патрубком поз.2. Конус состоит из 8 секторов, которые по периметру приварены к конструктивным элементам жалюзийных рамок.

Жалюзийные пакеты свободно входят в жалюзийные рамки и закрепляются в них при помощи плит прижимных и болтов.

Жалюзийные пластины синусоидальной формы сварены планками, что позволяет выдерживать между ними определенный зазор.

Проходя через зазоры между жалюзийными пластинами, содержащиеся во вторичном паре капли сока под действием центробежных сил, возникающих при прохождении паром криволинейных каналов, попадают на пластины и стекают по ним под действием силы тяжести вниз на конус, а затем через трубу, присоединенную к патрубку конуса, отводятся в циркуляционную трубу выпарного аппарата.

## 5. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МОНТАЖУ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

Составные части устройства жалюзийного необходимо очистить от пыли, грязи, удалить консервационную смазку.

Грузоподъемные и сварочные работы выполнять в соответствии с инструкциями по технике безопасности.

Сборку устройства жалюзийного внутри аппарата выполнить согласно прилагаемых чертежей по спецификации А2-ПВВ.2360.01.060.

Для технического обслуживания, выполнения ремонтных работ – замены жалюзийных пакетов – в верхнем днище аппарата рекомендуется установить лаз Ду 500.

## 6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование устройства жалюзийного осуществляется автомобильным транспортом с обязательным соблюдением правил и требований, действующих на данном виде транспорта.

Требования к транспортированию:

- в части действия климатических факторов внешней среды – по группе требований хранения 8 ГОСТ 15150;

- в части действия механических факторов по группе Ж ГОСТ 23170.

Хранение устройства жалюзийного на площадках под навесом.

## 7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Устройство жалюзийное подвергнуто консервации согласно техническим условиям А2-ПВВ.2360.01.060.ТУ.

Дата консервации \_\_\_\_\_

Срок консервации 12 месяцев

Консервацию произвел \_\_\_\_\_

Изделие после консервации принял \_\_\_\_\_

м.п.

## 8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Устройство жалюзийное изготовлено в соответствии с технической документацией и признано годным к эксплуатации.

Дата изготовления \_\_\_\_\_

Представитель ОТК \_\_\_\_\_

м.п.

## 9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня введения его в эксплуатацию при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации.

В случае выявления в период гарантийного срока производственных дефектов и выхода из строя по вине изготовителя, последний обязуется безвозмездно устранить дефекты в течение 30 дней с момента поступления рекламации.